

FILTRO EN Y DE FUNDICIÓN SERIE 112 (EN/ASME)

DESCRIPCIÓN

Filtro tipo Y con bridas según normas EN 1092 ó ASME/ANSI B16.5 fabricado en fundición de hierro, acero al carbono o acero inoxidable. Paso recto para instalar en posición horizontal o vertical. Tamiz cilíndrico con diferentes opciones en grados de filtración. Orificio de purga en la tapa.

Filtrado de partículas por el paso del fluido a través del tamiz. Fácil extracción del tamiz para su limpieza y mantenimiento. Adecuado para todo tipo de fluidos y procesos industriales compatibles con sus materiales de construcción.

DISEÑO

MODELO

SERIE 112 EN
SERIE 112 ASME

TAMAÑOS

DN15 hasta DN250
½" hasta 10"

PRESIONES

PN16 y PN40
Class 150# y Class 300#

CONEXIONES

Bridas RF según EN 1092

Bridas RF según ASME/ANSI B16.5

LÍMITES DE PRESIÓN Y TEMPERATURA

Hierro gris

PN16 16 bar @ 50°C / 9,6 bar @ 300°C

Acero carbono

PN16 16 bar @ 50°C / 9,5 bar @ 400°C

PN40 40 bar @ 50°C / 23,8 bar @ 400°C

Class 150# 19,6 bar @ 38°C / 6,5 bar @ 400°C

Class 300# 51,1 bar @ 38°C / 34,7 bar @ 400°C

Acero inoxidable

PN16 16 bar @ 50°C / 10,9 bar @ 400°C

PN40 40 bar @ 50°C / 27,4 bar @ 400°C

Class 150# 19 bar @ 38°C / 6,5 bar @ 400°C

Class 300# 49,6 bar @ 38°C / 29,4 bar @ 400°C

PRUEBAS

Según EN 12266-1

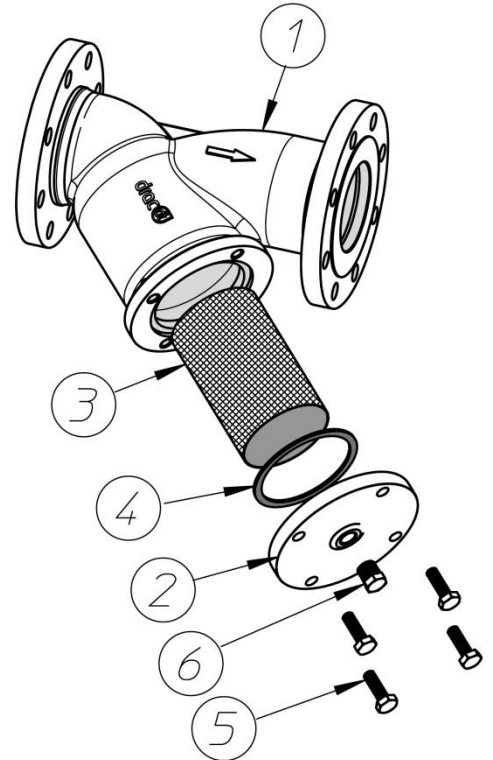
CATEGORIA (según Directiva 97/23/CE)

Ver Manual de Instalación y Mantenimiento **IMI 112/113**

Marcado



Otras presiones y tamaños disponibles bajo demanda.

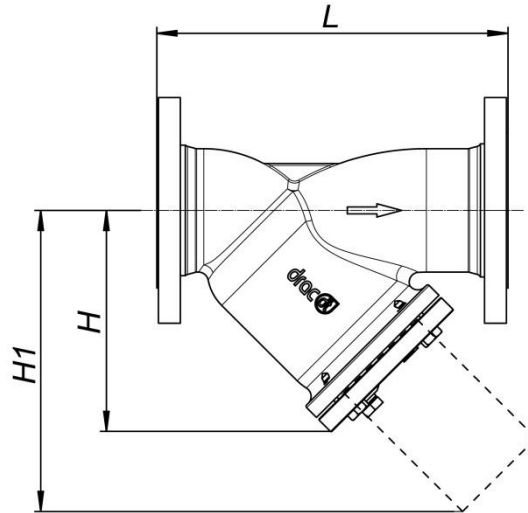


DESPIECE Y MATERIALES

Ítem	Descripción	(*) Materiales		
		Hierro gris	Acero Carbono	Acero Inoxidable
1	Cuerpo	GJL-250	1.0619 (WCB)	1.4408 (CF8M)
2	Tapa	GJL-250	1.0619 (WCB)	1.4408 (CF8M)
3	Tamiz	1.4301	1.4301 (304)	1.4401 (316)
4	Junta	Grafito		
5	Tornillo	8.8	8.8	A4
6	Tapón drenaje	Acero Carbono	Acero Carbono	Acero Inoxidable

(*) Otros materiales disponibles bajo demanda.

DIMENSIONES



Tamaño DN – NPS	L	H	H1	Drenaje		Relación de áreas (*)	Peso (Kg)			
				Hierro	Aceros		PN16	Class 150#	PN40	Class 300#
15 – ½"	130	90	135	¾"G	M16	1 : 5,19	2,3	2,3	2,5	2,5
20 – ¾"	150	100	160	¾"G	M16	1 : 4,47	3,2	3,2	3,4	3,4
25 – 1"	160	115	180	¾"G	M16	1 : 3,56	4,4	4,4	4,6	4,6
32 – 1 ¼"	180	135	215	¾"G	M16	1 : 2,95	5,2	5,2	5,4	5,5
40 – 1 ½"	200	150	240	1"G	M27	1 : 2,74	7,5	7,6	7,8	7,9
50 – 2"	230	160	250	1"G	M27	1 : 2,27	9,2	9,2	9,5	9,6
65 – 2 ½"	290	180	285	1"G	M27	1 : 1,96	14	15	18	19
80 – 3"	310	215	330	1"G	M27	1 : 1,79	17	18	21	23
100 – 4"	350	240	395	1 ½"G	M33	1 : 1,80	27	30	33	35
125 – 5"	400	280	455	1 ½"G	M33	1 : 1,70	39	42	48	50
150 – 6"	480	330	525	1 ½"G	M33	1 : 1,70	58	60	70	75
200 – 8"	600	405	650	1 ½"G	M33	1 : 1,56	113	115	127	130
250 – 10"	730	540	870	1 ½"G	M33	1 : 1,57	225	230	240	246

Dimensiones en mm.

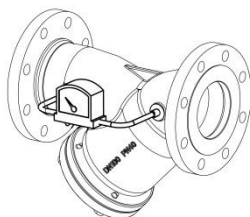
(*) Tamiz estándar

TAMICES

Perforación estándar de Ø0,8 mm hasta DN50, Ø1,2 mm desde DN65 hasta DN100 y Ø1,5 mm desde DN125 hasta DN250

Otras combinaciones: Chapa perforada de Ø1,5mm, Ø3mm, Ø5mm y Ø8mm ó mallas de luz 0,5mm, 0,3mm, 0,1mm y 0,04 mm.

OPCIONES



Tomas e indicador o manómetro de presión diferencial



Encamisado



Extremos roscados (ver SERIE 111)



Filtros mecano-soldados para tamaños superiores a DN250 (ver SERIE 114 y 115)

Nota: Para mayor información técnica, pérdidas de carga, etc. consultar nuestra hoja de datos DAT 112/113

DRAC ENGINEERS
desenvolupaments tècnics

Tel.: (+34) 931 145 909

e-mail: info@dracdt.com

