

FILTRO EN Y DE FUNDICIÓN (ASME)

SERIE 113

DESCRIPCIÓN

Filtro tipo Y con bridas según normas ASME/ANSI B16.5 fabricado en fundición de acero al carbono o acero inoxidable. Paso recto para instalar en posición horizontal o vertical. Tamiz cilíndrico con diferentes opciones en grados de filtración. Orificio de drenaje rosca NPT en la tapa.

Filtrado de partículas por el paso del fluido a través del tamiz. Fácil extracción del tamiz para su limpieza y mantenimiento. Adecuado para toso tipo de fluidos y procesos industriales compatibles con sus materiales de construcción.

DISEÑO

TAMAÑOS

1" hasta 12"

PRESIONES

Class 150#, 300#, 600#, 900#, 1500# y 2500#

CONEXIONES

Bridas RF según ASME/ANSI B16.5 - Entre caras según ASME/ANSI B16.10

OPCIONES

BW según ASME B16.25, SW según ASME B16.11 ó Bridas RTJ según ASME B16.5

LÍMITES DE PRESIÓN Y TEMPERATURA (materiales estándar ASME B16.34)

Acero Carbono ASTM A-216 WCB

Class 150#	19,6 bar @ 38°C / 6,5 bar @ 400°C
Class 300#	51,1 bar @ 38°C / 34,7 bar @ 400°C
Class 600#	102,1 bar @ 38°C / 69,4 bar @ 400°C
Class 900#	153,2 bar @ 38°C / 104,2 bar @ 400°C

Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M

Class 150#	19 bar @ 38°C / 6,5 bar @ 400°C
Class 300#	49,6 bar @ 38°C / 29,4 bar @ 400°C
Class 600#	99,3 bar @ 38°C / 58,9 bar @ 400°C
Class 900#	148,9 bar @ 38°C / 88,3 bar @ 400°C

PRUEBAS

Según API 598 y BS 6755

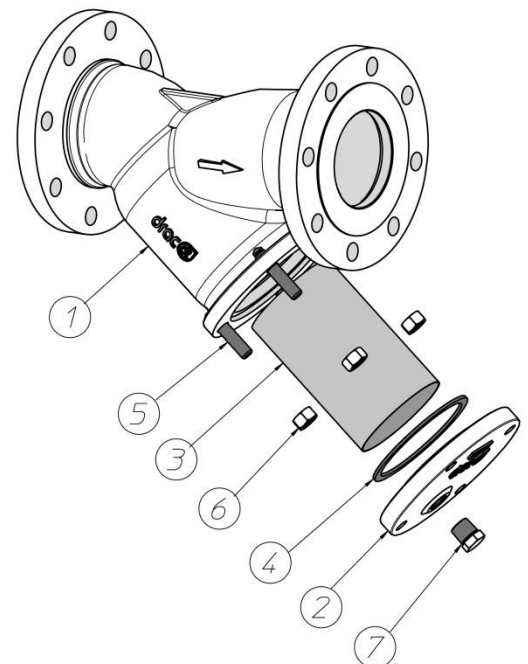
CATEGORIA (según Directiva 97/23/CE)

Ver Manual de Instalación y Mantenimiento IMI 1112/113

Marcado



Para Filtros Class 1500# y 2500#, consultar.
Otros tamaños disponibles bajo demanda.

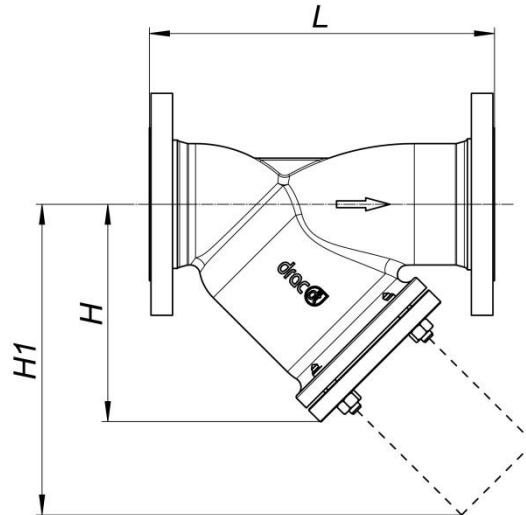


DESPIECE Y MATERIALES

Ítem	Descripción	(*) Materiales	
		Acero Carbono	Acero Inoxidable
1	Cuerpo	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
2	Tapa	ASTM A216 WCB/A105	ASTM A351 CF8M
3	Tamiz	ASTM A182 F304L	ASTM A182 F316L
4	Junta	Grafito	
5	Espárrago	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8
6	Tuerca	ASTM A194 2H	ASTM A194 8
7	Tapón drenaje	Ac. Carbono	Acero inoxidable

(*) Otros materiales disponibles bajo demanda. Opciones en: LCB, CF8, CF3, CF3M, WC6, WC9 y C5

DIMENSIONES



Tamaño NPS	Class 150#					Class 300#				
	L	H	H1	Relación de áreas (*)	Peso (Kg)	L	H	H1	Relación de áreas (*)	Peso (Kg)
1"	165	110	155	1 : 3,30	4,6	165	110	155	1 : 3,30	4,7
1 ¼"	184	120	200	1 : 2,73	5,5	184	120	200	1 : 2,73	5,6
1 ½"	200	140	210	1 : 2,54	5,6	200	140	210	1 : 2,54	5,7
2"	230	150	250	1 : 2,10	9,5	230	150	250	1 : 2,10	9,6
2 ½"	290	175	285	1 : 1,81	15	290	175	285	1 : 1,81	16
3"	310	200	340	1 : 1,66	22	310	200	340	1 : 1,66	23
4"	350	250	410	1 : 1,67	32	350	250	410	1 : 1,67	34
5"	400	300	455	1 : 1,58	48	400	300	455	1 : 1,58	50
6"	480	350	530	1 : 1,57	70	480	350	530	1 : 1,57	74
8"	600	435	660	1 : 1,45	122	600	435	660	1 : 1,45	130
10"	730	530	810	1 : 1,45	230	730	530	810	1 : 1,45	250
12"	850	640	950	1 : 1,40	290	850	640	950	1 : 1,40	325

Dimensiones en mm.

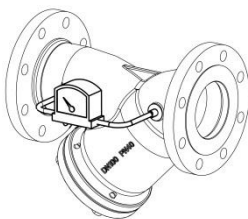
(*) Tamiz estándar

TAMICES

Perforación estándar de $\varnothing 1$ mm hasta 2", $\varnothing 1,5$ mm desde 2 ½" hasta 10"

Otras combinaciones: Chapa perforada de $\varnothing 1,5$ mm, $\varnothing 3$ mm, $\varnothing 5$ mm y $\varnothing 8$ mm ó mallas de luz 0,5mm, 0,3mm, 0,1mm y 0,04 mm.

OPCIONES



Tomas e indicador o manómetro de presión diferencial



Encamisado



Altas presiones Class 1500# y 2500# o extremos para soldar



Filtros mecano-soldados para tamaños superiores a 10" (ver SERIE 114 y 115)

Nota: Para mayor información técnica, pérdidas de carga, etc. consultar nuestra hoja de datos **DAT 112/113**

DRAC ENGINEERS
desenvolupaments tècnics

Tel.: (+34) 931 145 909

e-mail: info@dracdt.com



Los datos indicados en este documento pueden ser modificados sin previo aviso.

CAT113/E-rev.1 2/2